

SOPREMAPOOL PREMIUM



Fiche Technique N° WPSIT0521.a

DESCRIPTION

SOPREMAPOOL PREMIUM est une membrane synthétique PVC-P pour piscine, renforcée avec une grille polyester et doublement vernis dans la masse et en surface, d'épaisseur nominale de 1,5 mm. Fabriquée par procédé d'enduction selon la norme européenne EN 15836-2 (2010)

APPLICATIONS

- Pour les piscines neuves et les rénovations de piscines existantes
- Sur tous types de support, béton, panneau Polypropylène, panneau acier...
- On incompatible support (resins, polystyrene panels etc.), provide the positioning of a special Soprema separation geotextile;
- Sur les supports incompatibles tels que la résine, la peinture, une coque polyester... il faut appliquer un geotextile en polypropylene
- La température de l'eau de la piscine ne doit jamais dépasser 32 °C. Pour plus d'informations sur les applications, contactez-nous: sopremapool@soprema.com



MISE EN OEUVRE

La soudure de SOPREMAPOOL PREMIUM doit être effectuée avec un pistolet à air chaud type Leister. Pour une soudure correcte, les bords du revêtement doit être propres et secs.

Pour les instructions complètes des méthodes de pose et de réglage des appareils selon les normes en vigueur des pays, contactez sopremapool@soprema.com

NETTOYAGE

Pour nettoyer la membrane SOPREMAPOOL GRIP n'utilisez pas de produits agressifs et abrasifs, ils peuvent endommager le revêtement et le vernis de surface. Il est conseillé d'utiliser une solution d'eau savonneuse. Un traitement adéquat de l'eau doit être garanti pendant toute la durée de vie de la membrane SOPREMAPOOL. Pour plus d'informations sur la désinfection et le nettoyage de la membrane contactez-nous : sopremapool@soprema.com

STOCKAGE

Les rouleaux SOPREMAPOOL PREMIUM doivent être stockés horizontalement dans leurs emballages d'origine, dans une zone sèche et tempérée (10-30°C). Les rouleaux doivent être protégés par l'humidité et les agents atmosphériques (soleil, pluie, etc.)

COULEURS

Bleu Clair, Bleu Azur, Bleu Foncé, Vert Foncé, Sable, Blanc, Gris Clair, Gris Moyen, Gris Basalte, Noir. Pour plus d'explications, consulter la brochure SOPREMAPOOL

CARACTERISTIQUES		SOPREMAPOOL PREMIUM	TYPLOGIE DE TESTS
Epaisseur	(mm)	1,50	UNI EN 1849-2
Largeur	(m)	1,65	UNI EN 1848-2
Longueur		≥ valeur nominale	UNI EN 1848-2
Planéité	(mm)	≤ 10	UNI EN 1848-2
Rectitude	(mm)	≤ 30	UNI EN 1848-2
Masse Aérique	(kg/m ²)	1,80	UNI EN 1849-2
Absorption de l'eau (168 heures à 23 ± 2°C)	(%)	≤ 1,0	EN ISO 62 met. 1
Teneur en CaCO ₃	(%)	≤ 3,0	EN 15836 - 2 ann. A
Résistance à la traction	(N/5cm)	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met. A
Allongement à la rupture de l'armature	(%)	≥ 15 et ≤ 30	UNI EN 12311-2 met. A
Résistance à la déchirure	(N)	≥ 180	UNI EN 12310-2
Stabilité dimensionnelle	(%)	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Pliage à froid	(°C)	≤ -25	UNI EN 495-5
Résistance au pelage des soudures	(N/5cm)	≥ 80	UNI EN 12316-2
Résistance au vieillissement artificiel : - exposition de 648 MJ/ m ² UV entre 300 et 400 nm - niveau de contraste selon l'échelle des gris		≥ 6000 heures ≥ degré 3	EN ISO 4892-2 met. A – cycle n°1 EN 20105 – A02
Résistance aux microorganismes : - perte de masse	(%)	≤ 1,0	EN ISO 846 met. D
Résistance aux bactéries streptovercillum reticulum		Absence de tache	EN ISO 846 met. C Souche: ATCC 25607
Résistance au chlore : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 3	EN 15836 - 2 ann. C
Résistance au chlore : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 4	EN 15836 - 2 ann. D
Résistance aux agents tachants après abrasion : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 4	EN 15836–par. 6.3.1 EN 15836 - 2 Ann. D

PRODUCTION STANDARD

Largeur	1,65 m
Longueur	25 m



Produit dans une usine certifiée UNI EN ISO 9001 (certification de qualité des entreprises) et UNI EN ISO 14001 (certification environnementale)