

## SOPREMAPOOL DESIGN

### DESCRIPTION

Membrane synthétique pour piscines composée de PVC-P renforcée avec une grille en polyester et d'une épaisseur nominale de 1,5 mm avec une finition décorative. Fabriquée par procédé d'enduction selon la norme européenne EN 15836-2 (2010) et double vernis (dans la masse et en surface) pour une protection maximale.

### APPLICATIONS

- Pour piscines neuves et rénovations de piscines existantes
- Sur tout type de support: béton, ciment, panneau préfabriqué en acier
- Sur des surfaces incompatibles (résines, panneaux de polystyrène, ...), il faut appliquer un geotextile de séparation spécial de Soprema
- La température de l'eau de la piscine ne doit jamais dépasser 32 °C

Contactez Soprema pour plus d'informations sur les applications.

### MISE EN ŒUVRE

Le soudage doit être effectuée avec un pistolet à l'air chaud type Leister. Pour un soudage correct, les bords de la membrane doivent être propres et secs. Contacter Soprema pour instructions et détails complets.

### NETTOYAGE

N'utilisez pas de produits agressifs et abrasifs pour le nettoyage, ils peuvent endommager la membrane. Il est conseillé d'utiliser une solution d'eau savonneuse. Un traitement adéquat de l'eau doit être garanti pendant toute la durée de vie de la membrane SOPREMAPOOL. Contactez Soprema pour plus d'informations sur le nettoyage.

### STOCKAGE

Livré en rouleaux, sur palettes en bois, protégé, séparé et enveloppé extérieurement d'un film polyéthène. Les rouleaux doivent être stockés horizontalement dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec et à température modérée (10 - 30 °C). Les rouleaux doivent être protégés de l'humidité et des intempéries (soleil, pluie, ...).

### COULEURS

Bleu Marbella, Noir Marbella, Gris Marbella, Bleu Mosaïque, Bali, Sable Bali, Bali XL, Noir Perle, Bleu Ciel, Bois. Pour les variantes complètes et mises à jour, voir la brochure SOPREMAPOOL.

CARACTERISTIQUES	NORME	UNITE	VALEUR
Epaisseur	EN 1849-2	mm	1,5
Largeur	EN 1848-2	m	1,65
Longueur	EN 1848-2	m	≥ 25
Planéité	EN 1848-2	mm	≤ 10
Rectitude	EN 1848-2	mm	≤ 30
Masse	EN 1849-2	kg/m <sup>2</sup>	1,80
Absorption de l'eau (168 heures à 23 ± 2 °C)	EN ISO 62-1	%	≤ 1,0
Teneur en CaCO <sub>3</sub>	EN 15836-2-A	%	≤ 3,0
Résistance à la traction	EN 12311-2-A	N/50 mm	≥ 1100
Allongement à la force maximale de traction	EN 12311-2-A	%	≥ 15 / ≤ 30
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	≥ 180
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	≤ 0,5
Pliabilité à basse température	EN 495-5	°C	≤ -25
Résistance au pelage de soudures	EN 12316-2	N/50 mm	≥ 80
Résistance au vieillissement artificiel: - durabilité UV - niveau de contraste (greys scale)	EN ISO 4892-2-A cycle no 1 EN 20105-A02	heures	≥ 3000 degré 3
Résistance aux microorganismes: - perte de masse	EN ISO 846-D	%	≤ 1,0
Résistance aux bactéries streptovorticillium reticulum	EN ISO 846-C Strain: ATCC 25607		absence de taches
Résistance au chlore: - changement de couleur (greys scale)	EN 15836-2-C		degré 3
Résistance aux agents tachants: - changement de couleur (greys scale)	EN 15836-2-D		degré 4
Résistance aux agents tachants après abrasion: - changement de couleur (greys scale)	EN 15836 § 6.3.1 EN 15836-2-D		degré 4

### INDICATIONS PARTICULIÈRE

#### HYGIENE, SANTE ET ENVIRONNEMENT

Le produit ne contient pas de composant apportant un danger. Il répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

#### MANAGEMENT QUALITE, ENVIRONNEMENT ET SECURITE

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, l'environnement et la sécurité.

C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité, Environnement et Sécurité suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.

**SOPREMA** se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

Contact: [www.soprema.com](http://www.soprema.com)